



Carrito de carga con 32 contactos CA

32 Tomas de corriente NEMA 5-15R, integradas en la parte posterior, protección contra sobrecarga, amplias ranuras para dispositivos de hasta 15.6", gabinete con cerradura, negro

Part No.: [180931](#)

EAN-13: 0766623180931 | UPC: 766623180931

Solución de carga móvil para entornos educativos, hostelería y más

Cargar y almacenar dispositivos es fácil con el carrito de carga de CA de 32 puertos de Manhattan. Es la solución ideal para mantener los dispositivos listos y seguros en escuelas, restaurantes, gimnasios, consultorios médicos, universidades, hoteles, agencias de alquiler de automóviles y más, así podrás brindar asistencia y soporte de manera efectiva y eficiente a tus estudiantes, invitados, pacientes, clientes y patrocinadores.

Excelente para todos los dispositivos, desde teléfonos inteligentes hasta laptops

Las salidas de CA integradas en las PDU en la parte posterior de la unidad

facilitan la carga de dispositivos como laptops, notebooks, tabletas, teléfonos y muchos otros mediante sus adaptadores de corriente o cargadores de pared. Los encargados tienen acceso a través de la puerta posterior de la unidad para conectar los dispositivos electrónicos a los tomacorrientes y así mantenerlos cargados.

Seguridad física

La carcasa de acero resistente y duradera de este carrito de carga ofrece una señal visible de administración y protección profesional de dispositivos. La cerradura de las puertas delantera y trasera se puede abrir con una combinación de cuatro dígitos o con las dos llaves incluidas para ayudar a mantener seguros los dispositivos mientras se cargan o cuando no están en uso. Las ruedas de servicio pesado te permiten mover el carro a donde lo necesites; los bloqueos de las ruedas te permiten asegurarlo rápidamente en su lugar.

Organizado y versátil

Mantén tus dispositivos organizados en el gran espacio que ofrecen las ranuras (15.7 x 1.2 x 11 pulgadas cada una), incluso para estuches voluminosos. Los clips de gestión de cables incorporados en los divisores te permiten estructurar los cables de carga (los cables USB están disponibles en Manhattan) para una mejor organización y una apariencia más limpia. El cable de alimentación incluido es extraíble para un mejor almacenamiento.

Features:

- Guarda y carga de forma segura laptops y otros dispositivos de hasta 15.6"
- 32 tomas de Corriente Alterna NEMA 5-15R, integradas en la parte posterior
- Sistema inteligente de gestión de la energía que evita la sobrecarga en cualquier momento
- Protección contra sobrecarga, sobrecorriente, cortocircuito y picos de tensión.
- Puerta de seguridad frontal con acero y cristal
- Carcasa metálica robusta y segura con recubrimiento en polvo; cierre de puerta de tres puntos en la parte delantera y trasera; se puede cerrar con dos llaves incluidas o con una combinación de cuatro dígitos.
- Amplias ranuras para dispositivos (15.7 x 1.2 x 11 pulgadas cada una)

con gestión de cables integrada en los separadores.

- Ventilador silencioso con ranuras de ventilación para un flujo de aire y máxima eficiencia de enfriamiento
- Asa incorporada y cuatro ruedas de alta resistencia
- Bordes redondeados para evitar lesiones en entornos con mucho tráfico
- Se incluye un kit de puesta a tierra
- Adaptador de corriente externo, aprobado por UL
- Entrada de CA universal con conector C14; cable de alimentación con conector C13 a EE.UU. incluido
- No incluye cargadores ni cables de carga (disponibles por separado en Manhattan)
- Tres años de garantía* (*Consulta el tiempo de garantía en tu ciudad o país)

Especificaciones:

Estándares y certificaciones

- UL
- CE
- RoHS
- REACH

Eléctrico

- Entrada CA: 120.0 V; 15.0 A; 60 Hz; C14
- Enchufe/toma de corriente estándar: US NEMA 5-15R

Características de protección

- Cortocircuito (SCP) con modo de recuperación automática
- Sobrevoltaje (OVP) con modo de autorecuperación
- Sobrecorriente (OCP) — límite de corriente: 150% (máx.)

Características físicas

- Carcasa: acero laminado en frío con recubrimiento de polvo
- Puerta de cristal de seguridad de policarbonato
- Dimensiones externas de la unidad (P x A x A): 22.76 x 25.2 x 34.49 pulgadas (578 x 640 x 876 mm)
- Dimensiones internas de la ranura del dispositivo (P x A x A) (32): 400 x 25 x 280 mm (15.7 x 1.2 x 11 pulg.)
- Longitud del cable de alimentación de CA: 2 m (7 pies)
- Cuatro ruedas de alta resistencia
- Peso neto: 65 kg (143.3 lb)
- Peso bruto: 77 kg (169.76 lb)

Ambiente:

- Temperatura de funcionamiento: 0 - 45°C (32 - 113°F)
- Temperatura de almacenamiento: -15 - 45°C (-5 - 113°F)
- Humedad (sin condensación): 20 - 80%

Contenido del paquete:

- Carrito de carga con 32 contactos CA
- Cable de alimentación de CA de 2 m (7 pies)
- Dos llaves de puerta
- Documentación



