

**FASE 800**  
SOPORTE SENOIDAL REGULADO



**FASE 1600**  
SOPORTE SENOIDAL REGULADO



- Ideal para equipos de cómputo y servidores
- Salida senoidal regulada en todo momento
- Comunicación compatible con USB
- Garantía por 2 años



**ISB**  
SOLA BASIC

FF0001600-06MAR13



## APLICACIONES

Funciona con cualquier equipo que requiera protección contra fallos en la línea comercial, está expresamente diseñado para ser usado en equipos de cómputo de última generación que cuentan con CFP (corrección de factor de potencia) en su fuente de alimentación y con cualquier equipo que requiera de alimentación de corriente alterna con forma de onda senoidal y regulada.

## DESCRIPCIÓN

El Soporte Senoidal Regulado Inteligente **FASE** (Sistema Electrónico de Energía Ininterrumpida en Espera) está diseñado para suministrar energía de corriente alterna senoidal regulada con alimentación presente o generada por el inversor además de proteger los equipos conectados contra transitorios de alta tensión. Puede operar con el software de monitoreo y administración INTELLISOFT®.

Permite trabajar con su Computadora Personal o servidor de última generación durante un apagón, por el tiempo de respaldo especificado y evita la pérdida de archivos, y de productividad en general.

Bajo condiciones normales de operación la línea comercial entrega energía de corriente alterna a la sección del cargador; el cual se encargará de mantener en óptimas condiciones de carga a la batería. Cuando la tensión de línea falle, el equipo operará con batería y el inversor seguirá proporcionando una tensión senoidal y regulada a la carga.

Al restablecerse la línea comercial, el rectificador carga nuevamente la batería y el inversor se apaga automáticamente.

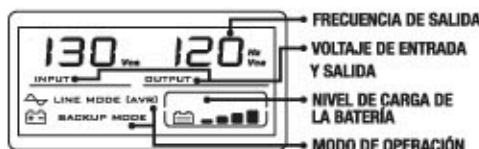
## CARACTERÍSTICAS

**1. REGULADOR ELECTRÓNICO INTEGRADO.** Entrega una tensión de salida regulada ya sea con línea o con inversor. La frecuencia y la forma de onda, con línea presente, son iguales a los de la línea.

**2. BATERÍA SELLADA RECARGABLE LIBRE DE MANTENIMIENTO.** El equipo contiene en su interior una batería recargable sellada de larga vida la cual no requiere mantenimiento alguno. Esta batería elimina totalmente el riesgo de fugas o filtraciones de líquidos corrosivos que se presentan con otros tipos de baterías.

**3. SINCRONIA.** Al presentar una falla en la línea comercial la transferencia a inversor ocurre en SINCRONÍA con la línea comercial, evitando así los peligrosos transitorios que se presentan con otros tipos de equipos.

**4. PANTALLA DE INFORMACIÓN.** El equipo cuenta con una pantalla en la que se despliega la siguiente información: voltaje de entrada, voltaje de salida, frecuencia de salida, nivel de carga de batería y el modo de operación del equipo. Cuando el equipo trabaja en "LINE MODE" hay alimentación presente, de lo contrario en "BACK UP MODE" no hay alimentación presente y el equipo está generando la onda senoidal regulada a la salida.



**5. ALARMA AUDIBLE DE BATERÍA EN OPERACIÓN Y BATERÍA BAJA.** Si la línea comercial falla o es inferior a 95 V~ o mayor a 145 V~; El equipo produce un tono audible intermitente para indicar que está operando con batería. Para indicar el apagado inminente del inversor por haberse agotado la reserva de la batería, el tono audible se volverá continuo durante los últimos minutos.

**6. TRANSFERENCIA A INVERSOR CON TENSIÓN DE LÍNEA ALTA.** Si la tensión de línea es mayor a 145 V~, El equipo transfiere a inversor y la tensión de salida en los receptáculos de salida estará regulada por el inversor.

**7. INTERRUPTOR DE ALARMA.** El equipo cuenta con un interruptor de "encendido-apagado" en la parte posterior, que le permite habilitar o deshabilitar la alarma acústica (audible). Este control es útil cuando el equipo va a funcionar en un ambiente muy silencioso o si usted necesita apagar la alarma por alguna otra razón.

**8. PROTECCIÓN CONTRA TRANSITORIOS (picos de tensión).** En condiciones normales de operación, la salida del equipo se encuentra protegida totalmente contra ruidos de alta frecuencia y transitorios evitando que la carga sufra algún daño ocasionado por éstos.

## CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES

Temperatura ambiente de operación: 0 a 40°C  
Temperatura de almacenamiento: 10 a 40°C  
Humedad relativa: 0 a 95%  
Altura máxima de operación: 3 000 m s.n.m.



**2 AÑOS**  
GARANTÍA

**9. MANTENIMIENTO NULO.** Si la unidad se encuentra conectada a la línea comercial, no es necesario llevar a cabo ningún mantenimiento de tipo preventivo.

**10. INTERFASE DE COMUNICACIÓN SERIAL USB.** Para hacer uso de la interfaz de comunicación basta con instalar en el equipo a proteger el software de comunicación INTELLISOFT® y conectar un cable USB tipo A-B entre este y el **FASE**. Usted podrá monitorear los siguientes parámetros:

Tensión de línea  
Frecuencia de línea  
Estado de línea (baja, normal, alta)  
Aviso de falla de línea  
% de batería disponible  
Bitácora

**11. SOFTWARE INTELLISOFT® EN ESPAÑOL, WINDOWS® 95, WINDOWS® 98, WINDOWS® 2000, WINDOWS NT® 4.0, WINDOWS® MILLENNIUM Y WINDOWS® XP (HOME Y PRO), WINDOWS® 2003 SERVER, WINDOWS® VISTA Y WINDOWS® 7**

Este software está en constante comunicación con el **FASE** y cuando ocurren situaciones de alerta, como una falla de línea o la batería está próxima a agotarse, se despliegan en la pantalla mensajes de aviso.

Cuando el apagado del inversor es inminente, por haberse agotado la reserva de la batería, INTELLISOFT® manda cerrar automáticamente la sesión de WINDOWS® (apagado en emergencia), asegurando así que ningún archivo del sistema se dañe.

El software cuenta con la capacidad de programar el tiempo en que se apagará el equipo **FASE** una vez que el servidor o la PC ha sido apagada (véase manual de uso una vez instalado el software).

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS Y AMBIENTALES

- Gabinete metálico color gris oscuro.
- Interruptor de encendido/apagado general.
- 4 receptáculos para el FASE 800 y 6 para el FASE 1600 todos tipo NEMA 15-R, con soporte de batería, tensión regulada y supresión de picos y ruido.
- Cable tomacorriente con clavija tipo NEMA 5-15P integrada.
- Conector USB tipo "B".
- Pantalla que despliega las condiciones de operación del equipo.
- Fusible de protección contra sobrecarga y corto circuito.
- Interruptor de alarma acústica.

## ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

ENTRADA		
MODELO	SRS-21-801	SRS-21-162
Tensión nominal (V~):	127	
Intervalo (V~):	95 - 140	
Frecuencia nominal (Hz):	60 Hz ± 5 %	
Corriente nominal (A):	6,3	12,6
Fusible de línea (A,250 V):	7	15
SALIDA		
Tensión nominal (V~):	120	
Frecuencia con inversor operando:	60 ± 0,1 Hz	
Potencia:	800 VA	1600 VA
Regulación:	con inversor operando:	±5%
	con línea:	+6% -8%
THD con inversor operando*	< 3%	
Tiempo de transferencia max. (ms):	4	8
Sobrecarga:	10% por una hora máximo	
Tiempo de recarga para un 90% (h):	9	4
Supresor de picos (J):	300	
MEDIDAS		
Altura (cm):	27,5	25,5
Frente (cm):	12,0	16,0
Longitud (cm):	32,0	41,0
Peso (kg):	12,5	21,5
TIEMPO DE RESPALDO		
Computadora personal con monitor 14"	50 minutos	120 minutos
Media carga	30 minutos	
Los tiempos de respaldo dependen de la carga de las baterías, así como del porcentaje de carga que se conecta a los equipos.		

\*Con carga resistiva

